

**KWESTIONARIUSZ OCENY RYZYKA OGNIOWEGO**  
**DLA KLIENTA MSP**  
(sortownie odpadów)

**1. DANE UBEZPIECZONEGO**

---

1.1. Nazwa

**POLKOWICKA DOLINA RECYKLINGU SP. Z O.O.**

1.2. Adres (siedziby Klienta)

**Ul. Henryka Dąbrowskiego 2, 59-100 Polkowice**

1.3. Lokalizacją (adres ankietowanej lokalizacji)

**Ul. Działkowa 20, 59-100 Polkowice**

1.4. Regon

**368345060**

**2. INFORMACJE PODSTAWOWE**

---

2.1. Rodzaj prowadzonej działalności gospodarczej:

Rodzaj działalności (PKD): **38.21.Z**

Rok budowy/rozpoczęcia działalności: **2018 rok**

Ogólna charakterystyka prowadzonej działalności (np. odbiór i przetwarzanie odpadów komunalnych, przetwarzanie odpadów niebezpiecznych, produkcja paliwa alternatywnego (RDF), odbiór odpadów zielonych, itp.)

**Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych i innych odpadów, przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów**

2.2. Czy klient posiada zezwolenie na zbieranie opadów  TAK  NIE

Przez kogo wydane? **Marszałek Województwa Dolnośląskiego**

Data ważności zezwolenia **czas nieokreślony**

2.3. Czy klient posiada zezwolenie na przetwarzanie opadów  TAK  NIE

Przez kogo wydane ? **Marszałek Województwa Dolnośląskiego**

Data ważności zezwolenia **czas nieokreślony**

2.4. Czy klient jest zarejestrowany w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO) ?  TAK  NIE

Prosimy podać nr wpisu do rejestru BDO **000009405**

2.5. Liczba zatrudnionych osób (bez względu na rodzaj umowy) **108**

2.6. Godziny pracy (od – do) **6-22**

2.7. Ilość dni roboczych w tygodniu **5**

2.8. Czy na terenie zakładu prowadzona jest działalność firm trzecich?  TAK  NIE

Jeżeli TAK, to jaki rodzaj działalności jest prowadzony przez firmy trzecie:

**KWESTIONARIUSZ OCENY RYZYKA OGNIOWEGO  
DLA KLIENTA MSP  
(sortownie odpadów)**

.....

2.9. Czy budynki Klienta bezpośrednio graniczą (posiadają wspólną ścianę) z budynkami firm trzecich znajdujących się na terenie zakładu lub poza obrysem zakładu?  TAK  NIE

2.10. Prosimy opisać otoczenie zakładu (np. firmy sąsiadujące, rzeki, stawy).

**Brak w najbliższym otoczeniu rzek i stawów. W najbliższym otoczeniu zakładu znajduje się Centralny PSZOK (właściciel Związek Gmin Zagłębia Miedziowego) w odległości 10 m od naszego ogrodzenia znajduje się ogrodzenie Centralnego PSZOK-u. Obiekty budowlane ZGO oddalone są o kilkaset metrów od obiektów na Centralnym PSZOK-u.**

2.11. Szkic sytuacyjny przedsiębiorstwa (prosimy naszkicować plan przedsiębiorstwa z podaniem odległości między obiektami, włączając w to budynki, ogrodzenia, hydranty zewnętrzne, otwarte składy materiałów, obiekty znajdujące się w sąsiedztwie w odległości do 20m oraz opisać przeznaczenie budynków lub dołączyć mapkę sytuacyjną zakładu np. z instrukcji bezpieczeństwa pożarowego)

**Szkic sytuacyjny znajduje się w dokumentacji przetargowej w pliku o nazwie ZGO Polkowice\_Informacje o ryzyku\_raport inżynierski**

**KWESTIONARIUSZ OCENY RYZYKA OGNIOWEGO  
DLA KLIENTA MSP  
(sortownie odpadów)**

**3. KONSTRUKCJE BUDYNKÓW**

| Lp. | Nazwa/przeznaczenie/opis budynku | rok budowy | Powierzchnia użytkowa (m <sup>2</sup> ) | Wysokość danego obiektu (do kalenicy) (m) | Konstrukcja/materiał ścian nośnych, zewnętrznych   | Rodzaj konstrukcji dachu/rodzaj pokrycia dachu   |
|-----|----------------------------------|------------|---|---|--|--|
| 1.  | Hala technologiczna              | 2015       | 1936,78 m <sup>2</sup>                  |   | Murowane z bloczków silikatowych wzmocnionych co 6m słupami żelbetowymi, na wysokości 2,1 m i 4,27 m wykonano wieńce żelbetowe | Konstrukcja stalowa z wiązarów kratowych i płatwi dachowych pokryty blachą trapezową T55 o gr 0,7 mm |
| 2.  | Kompostownia                     | 2015       | 785 m <sup>2</sup>                      |   | Żelbetowe tunele wykonane z betonu cementowego   | Dach wykonany z konstrukcji stalowej, osłonięty podwójną warstwą specjalnej membrany                 |
| 3.  | Hala na odpady niebezpieczne     | 2017       | 10m x 20 m x 4 m                        |   | Hala namiotowa z konstrukcją aluminiową  |  |

3.1. Czy wszystkie budynki posiadają wymagane prawem pozwolenia na użytkowanie stosownie do aktualnego przeznaczenia?  TAK  NIE

3.2. Czy budynki posiadają przeglądy budowlane?  TAK  NIE

Data ostatniego przeglądu

**Hala sortowni i kompostowni: 02.09.2022**

1. Hala sortowni

a. uszkodzona prowadnica drzwi

b. uszkodzona rura spustowa deszczówki

2. Kompostownia

a. dwa miejsca przecieków na ścianie szczytowej- poddać obserwacji

**KWESTIONARIUSZ OCENY RYZYKA OGNIOWEGO  
DLA KLIENTA MSP  
(sortownie odpadów)**

3.3. Instrukcja bezpieczeństwa pożarowego (IBP)

3.3.1. Czy istnieje instrukcja bezpieczeństwa pożarowego (IBP)?  TAK  NIE

Jeśli tak, prosimy podać datę sporządzenia/aktualizacji (dzień/miesiąc/rok) **20.12.2021 r.**

3.3.2. Czy IBP obejmuje cały zakład?  TAK  NIE

Jeśli nie, proszę wskazać budynki których dotyczy .....

3.4. Czy w zakładzie występują strefy pożarowe\*?  TAK  NIE

Czy w zakładzie występuje wydzielenie ogniomurem hali przyjęcia surowca od hali sortowni?  
 TAK  NIE

**Wyjaśnienie: w hali sortowni występują odgradzenia między magazynem przyjęcia odpadów, a sortownią w postaci murów oporowych wykonanych z bloczków betonowych typu lego**

Czy w zakładzie występują inne strefy pożarowe\*?  TAK  NIE

Jeżeli tak, prosimy wpisać obszary wydzielone pożarowo\* (np. hala produkcji paliw alternatywnych RDF, hala magazynowania paliw alternatywnych RDF):

\* hala B1 - hala mechanicznego przetwarzania odpadów wraz z miejscami magazynowania odpadów zmieszanych i selektywnie zbieranych

\* hala B2 - bio (reaktory biologicznego przetwarzania odpadów wysortowanych ze zmieszanych odpadów komunalnych frakcji 0-100 mm),

\* wiata B3 - "Wiata" namiotowa - magazyn odpadów niebezpiecznych i zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (ZSEE)

\* boks M1- bio - (odpadów wysortowanych ze zmieszanych odpadów komunalnych frakcji od 0mm do 100 mm)

\* boks M2 – magazyn opakowań wielomateriałowych

\* boks M3 - balast (frakcja odpadów o wielkości powyżej 100 mm wysortowana ze zmieszanych odpadów komunalnych) o kodzie 19 12 12

\* boks M4 – boksy magazynowe oraz plac magazynowy surowców wtórnych luzem i surowców zbelowanych

\* magazyn M5 – zielone, obszar magazynowania i przetwarzania odpadów zielonych

\* magazyn M6 – plac magazynowania odpadów wielkogabarytowych

\* M7 - odpady różne - obszar magazynowy wszystkich pozostałych odpadów z pozwolenia zintegrowanego

# KWESTIONARIUSZ OCENY RYZYKA OGNIOWEGO DLA KLIENTA MSP (sortownie odpadów)

\* magazyn M8a – magazyn odpadów niepalnych o powierzchni

\* magazyn M8b – magazyn odpadów niepalnych

*\* informację na temat stref pożarowych (czyli pomieszczeń lub całych budynków/hal wydzielonych pożarowo) są zawarte w Instrukcji bezpieczeństwa pożarowego (IBP). Prosimy o wpisywanie wyłącznie obszarów/stref wydzielonych pożarowo wymienionych w IBP.*

## 4. OPIS DZIAŁALNOŚCI I GŁÓWNYCH PROCESÓW

---

Prosimy opisać jakiego rodzaju odpady są przyjmowane i okresowo magazynowane na terenie sortowni, np.:

- Odpady problemowe zawarte w strumieniu odpadów komunalnych, w tym wielkogabarytowych, budowlanych, niebezpiecznych oraz odpadów biodegradowalnych,
- Baterie, akumulatory,
- Zużyty olej silnikowy,
- Świetlówki,
- Sprzęt RTV i AGD, meble,
- Odpady zielone,
- Szkło,
- PETy,
- Makulatura,

Prosimy opisać procesy produkcyjne (w tym sposoby obróbki odpadów), ze szczególnym zwróceniem uwagi na procesy związane z produkcją paliwa alternatywnego (RDF) oraz recyklingiem.

Zmieszane odpady komunalne przetwarzane są w procesie unieszkodliwiania D13. Odpady o kodzie 20 03 01 deponowane są w strefie przyjęcia odpadów – zasobni w hali technologicznej (1). Następnie za pomocą ładowarki odpady załadowane są do leja zasypowego. Poprzez podajnik taśmowy podawane są na sito (2), gdzie wydzielane są frakcje: poniżej 100 mm oraz powyżej 100 mm. Frakcja poniżej 100 mm (191212 bio) kierowana jest za pomocą ładowarki do części biologicznej instalacji (3). Frakcja powyżej 100 mm, podawana jest sortowaniu w ośmiostanowiskowej kabinie sortowniczej (4), gdzie wydzielane są odpady nadające się do odzysku – głównie papier i tektura (15 01 01), tworzywa sztuczne (15 01 02), opakowania z metalu (15 01 04), opakowania wielomateriałowe (15 01 05), opakowania ze szkła (15 01 07). Wysegregowane odpady zrzucane są poprzez zsypy w kabinie sortowniczej do big bagów zlokalizowanych pod kabiną sortowniczą. Kabina sortownicza, to pomieszczenie kontenerowe, przez które przechodzi taśma sortownicza. Pracownicy wydzielają z przechodzącego przez taśmę strumienia odpadów frakcje nadające się do odzysku.

Wysegregowane odpady są prasowane, magazynowane (5) i po uzbieraniu odpowiednich ilości transportowych przekazywane podmiotom zewnętrznym do odzysku lub recyklingu (6). W wyniku przetwarzania frakcji nadsitowej, wytwarzane są odpady klasyfikowane jako 19 12 12 (balast). Odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku (np. jako komponent do produkcji paliwa alternatywnego).

Frakcja podsitowa, poniżej 100 mm, trafiła do biologicznego procesu przetwarzania. W wyniku prowadzonego procesu (ok. 2 tyg. w tunelach tzw. bioreaktorach i ok. 6 tygodni w pryzmach na placu technologicznym w strefie dojrzewania odpadów) (7), powstaje stabilizat, który klasyfikuje się jako odpad o kodzie 19 05 99. Odpady te po osiągnięciu wymaganych parametrów, składowane są na składowisku odpadów (8).

**KWESTIONARIUSZ OCENY RYZYKA OGNIOWEGO  
DLA KLIENTA MSP  
(sortownie odpadów)**

Obiekty, gdzie przebiegają procesy to: hala technologiczna z linią sortowniczą (lej zasypowy, sito bębnowe, ośmiostanowiskowa kabina sortownicza, prasa do surowców wtórnych) oraz z zasobnią na odpady, bioreaktory, plac technologiczny, plac magazynowy, wiata magazynowa.

Proces przetwarzania odpadów o kodzie 15 01 06 różni się od przetwarzania odpadów o kodzie 20 03 01. Pomniejszony jest on o etap przechodzenia przez sito, a co za tym idzie, część biologicznego przetwarzania. Reszta procesu przetwarzania 15 01 06, przebiega tak samo jak przetwarzanie 20 03 01.

## 5. MEDIA

---

### 5.1. Energetyka

---

5.1.1. Klasa ograniczników przepięć zastosowanych w zakładzie:

T1 (kl. B)

T2 (kl. C)

T3 (kl. D)

5.1.2. Transformatory:

olejowe      szt.: ..... Moc: ..... Rok prod.: .....

żywiczne (suche) szt.: ..... Moc: ..... Rok prod.: .....

**Nie posiadamy transformatora zakładowego. Poza obrębem zakładu znajduje się transformator Energetyki, z którego pobieramy energię**

5.1.3. Czy są zainstalowane agregat/y prądowórcze:

TAK

NIE

Agregat/y zapewniają pracę urządzeń i systemów (wyszczególnić): **agregat zapewnia pracę całego zakładu**

5.1.4. Badania kamerą termograficzną instalacji elektrycznej  
(rozdzielni, linii kablowych)

TAK

NIE

Data ostatniego przeglądu **W dn. 23.11.2021 wykonano badanie termowizyjne głównych rozdzielnic oraz silników wentylatorowych przy kompostowni**

Rekomendacje z ostatniego przeglądu -

### 5.2. Gaz ziemny i techniczne

---

5.2.1. Gaz ziemny/LPG

TAK

NIE

Wymienić procesy z użyciem gazu : **brak**

Czy zastosowano system detekcji gazu?

TAK

NIE

Miejsce zastosowania detekcji gazu (np.: w kotłowni, w hali magazynowej w obrębie nagrzewnic gazowych lub promienników, w obrębie pieca lub suszarni, etc.) **brak procesów z użyciem gazu**

5.2.2. Sprężone powietrze

TAK

NIE

Wymienić procesy z użyciem sprężonego powietrza: **jedna sprężarka na hali sortowni, do wspomagania procesu produkcyjnego. Ciśnienie 8 atm., zbiornik 150 dm<sup>3</sup>.**

**KWESTIONARIUSZ OCENY RYZYKA OGNIOWEGO  
DLA KLIENTA MSP  
(sortownie odpadów)**

Rodzaj sprężarek:

tłokowe

łopatkowe

ślimakowe

5.2.3. Inne gazy techniczne (wymienić): **brak**

Wymienić procesy z użyciem innych gazów technicznych: **brak**

**5.3. Ciepło**

---

5.3.1. Ciepło z sieci miejskiej

TAK

NIE

5.3.2. Kotłownia centralna

TAK

NIE

Ilość kotłów: .....

Moc kotłów: .....

Rodzaj używanego paliwa .....

Kotłownia wydzielona pożarowo (zgodnie z uwagami z \* pkt. 3.4)

TAK

NIE

Magazyn paliwa wydzielony pożarowo (zgodnie z uwagami z \* pkt. 3.4)

TAK

NIE

W przypadku kotłów opalanych biomasą (trocinami, zrębkami, peletem drzewnym, brykietem), podać czy podajnik paliwa do komory spalania jest zabezpieczony automatyczną instalacją wodną

TAK

NIE

5.3.3. Nagrzewnice gazowe z zamkniętą komorą spalania

TAK

NIE

5.3.4. Promienniki gazowe

TAK

NIE

Jeżeli występują promienniki gazowe, wskazać miejsce używania:

.....

5.3.5. Ogrzewanie elektryczne

TAK

NIE

**5.4. Woda**

---

Sieć miejska

ujęcie własne

zbiornik ppoż.

Czy zbiornik ppoż. zaopatrzone w króćce czerpalne:

TAK

NIE

**5.5. Transport wewnętrzny (wózki, palety):**

---

elektryczne, ilość .....

spalinowe, ilość 4

gazowe, ilość .....

Wskazać lokalizację miejsca ładowania akumulatorów/wózki akumulatorowe:

.....

Miejsca ładowania akumulatorów/wózków akumulatorowych wydzielone pożarowo (zgodnie z uwagami z \* pkt. 3.4)

**KWESTIONARIUSZ OCENY RYZYKA OGNIOWEGO  
DLA KLIENTA MSP  
(sortownie odpadów)**

TAK       NIE

W przypadku gdy miejsce ładowania nie jest wydzielone pożarowo prosimy wskazać minimalną odległość miejsca ładowania od materiałów palnych (np.: palet, regałów z towarem):

..... m

Ładowanie akumulatorów/wózków akumulatorowych odbywa się wyłącznie w godzinach pracy zakładu:

TAK       NIE

Zabezpieczenia miejsc ładowania akumulatorów:

wentylacja grawitacyjna     wentylacja mechaniczna (automatyczna)  detekcja wodoru

gaśnice –ilość/rodzaj .....       agregaty gaśnicze – ilość/rodzaj .....

**5.6. Inne**

---

5.6.1. Centralne systemy odpylania (np. centrale odciągi pyłów):       TAK       NIE

5.6.2. Czy opracowano harmonogram odkurzania?       TAK       NIE

Jeżeli TAK to jakie obejmuje obszary i w jaki sposób jest realizowany

.....

**6. ZAGROŻENIA**

---

**6.1. Powódź**

---

6.1.1. Czy Zakład znajduje się na terenie zalewowym       TAK       NIE

6.1.2. Czy w przeszłości wystąpiły zdarzenia powodziowe:       TAK       NIE

Jakie/kiedy.....

6.1.3. Czy podjęto działania zapobiegawcze:       TAK       NIE

Jakie .....

**6.2. Analiza bezpieczeństwa pożarowego/wybuchu**

---

6.2.1. Czy materiały palne w postaci np. pustych palet, palnych surowców czy półproduktów, są odsunięte od zewnętrznych ścian budynków na odległość min. 5 m?     TAK       NIE

6.2.2. Czy odpady pozostawiane są po godzinach pracy na hali przyjęć?     TAK       NIE

Jeżeli tak to w jakiej ilości: **zgodnie z pkt 6.3.a) operatu ppoż., maksymalne dopuszczalne masy mogą wynosić 405,5 Mg, nie dopuszczamy do magazynowania połowy ze wskazanej masy.**



**KWESTIONARIUSZ OCENY RYZYKA OGNIOWEGO  
DLA KLIENTA MSP  
(sortownie odpadów)**

6.2.3. Jaka jest odległość placu składowego odpadów od najbliższego budynku? **Najbliższy plac składowy mieści się przy budynku hali, oddzielony jest od hali murem oporowym wykonanym z bloczków betonowych typu lego**

6.2.4. Czy zidentyfikowano strefy lub pomieszczenia zagrożenia wybuchem?  TAK  NIE

Wymień strefy i pomieszczenia zagrożone wybuchem oraz sposób ich zabezpieczenia: **Wyznaczono strefę 2 zagrożenia wybuchem w stacji pozyskiwania i obróbki biogazu z pochodnią typu zamkniętego. Powstanie atmosfery wybuchowej możliwe jest tylko w przypadku awaryjnego stanu pracy instalacji i urządzeń.**

**W stacji biogazu zainstalowane są czujniki stężenia gazu, zapłonu pochodni. W przypadku awarii system automatycznie jest wyłączany. Konserwacja i obsługa stacji wykonywana jest przez firmę zewnętrzną**

6.2.5. Czy opracowano Ocenę/Analizę zagrożenia przed wybuchem?  TAK  NIE

6.2.6. Czy opracowano Dokument zabezpieczenia przed wybuchem (DZPW)?  TAK  NIE

6.2.7. Czy wszelkie zalecenia/wytyczne wynikające z Dokumentu zabezpieczenia przed wybuchem (DZPW) zostały wdrożone (np. w strefach/pomieszczeniach zagrożonych wybuchem zastosowano urządzenia w wykonaniu Ex, pracownicy posiadają odzież elektrostatyczną)?  TAK  NIE

## 7. ZABEZPIECZENIA

**7.1. System sygnalizacji pożaru (SSP)\*\***  TAK  NIE

System oparty na:  czujkach pożaru  przyciskach ROP

Zakres ochrony w oparciu o czujki pożaru:  cały zakład (100%)  część zakładu

Chronione obszary (np. pomieszczenia magazyn produktów gotowych w bud. X, wydział obróbki drewna w bud. X), jeżeli powyżej oznaczono „część zakładu”.

Lokalizacja centrali:  pom. ochrony/portiernia  centrum nadzoru  inne.....

Czy w pomieszczeniu w którym zlokalizowano centralę, fizyczny nadzór nad centralą odbywa się 24h na dobę, 365 dni w roku:  TAK  NIE

Czy sygnał alarmowy transmitowany jest do Państwowej Straży Pożarnej (PSP)  TAK  NIE

Prosimy wymienić typ centrali ppoż. ....

Data ostatniego przeglądu .....

*\*\* System sygnalizacji pożaru jest urządzeniem ppoż. i jego skuteczność jest uznawana wyłącznie w przypadku, gdy jest certyfikowany.*

**7.2. Systemy tryskaczowe**  TAK  NIE

Chronione obszary lub procesy (np. hala przyjęć, sortownia, magazyn paliw alternatywnych RDF):

.....

**KWESTIONARIUSZ OCENY RYZYKA OGNIOWEGO  
DLA KLIENTA MSP  
(sortownie odpadów)**

Standard wykonania instalacji (VDS,NFPA,FM GLOBAL, PN).....

Inny.....

Data ostatniego przeglądu .....

**7.3. Urządzenia gaśnicze wodne/zraszacze/mgła wodna**  TAK  NIE

Chronione obszary lub procesy (np. hala przyjęć, sortownia, magazyn paliw alternatywnych RDF):

Standard wykonania instalacji (VDS,NFPA,FM GLOBAL, PN).....

Inny.....

Data ostatniego przeglądu .....

**7.4. Zabezpieczenia procesowe**

**7.4.1. Liniowa detekcja temperatury:**  TAK  NIE

Chronione instalacje (np. przenośniki taśmowe):

.....

Data ostatniego przeglądu .....

**7.4.2. Monitorowanie drgań i temperatury:**  TAK  NIE

Chronione instalacje (np. bębny przenośników taśmowych, pola odkładcze RDF):

.....

Częstotliwość kontroli .....

**7.4.3. Inne zabezpieczenia procesowe (np. nawilżacze powietrza, inertyzacja powietrza, procedury):**  TAK  NIE

Wymienić jakie .....

Chronione obszary lub procesy (np. hala produkcji, magazyn )

.....

**7.5. Hydranty zewnętrzne**  TAK  NIE

na terenie zakładu

w bezpośrednim otoczeniu (do 75m)

Wymagane zaopatrzenie wodne wynikające w Instrukcji bezpieczeństwa pożarowego 20 dm<sup>3</sup>/s  
Czy spełnione są wymogi dotyczące zaopatrzenia w wodę wynikające z IBP?  TAK  NIE

Ilość hydrantów zewnętrznych **2 na terenie zakładu, 1 poza terenem zakładu**

Data ostatniego przeglądu **09.08.2022** .

Uwagi lub zalecenia z ostatniego przeglądu **zgodnie z dokumentem zawartym w dokumentacji przetargowej, zalecenia wykonano**



**KWESTIONARIUSZ OCENY RYZYKA OGNIOWEGO  
DLA KLIENTA MSP  
(sortownie odpadów)**

całkowity zakaz palenia tytoniu                       wyznaczono miejsca palenia tytoniu

Wprowadzono konsekwencje administracyjne w przypadku nie przestrzegania zakazu palenia tytoniu  
 TAK       NIE

**8.3. Przeglądy instalacji, maszyn i urządzeń**

---

8.3.1. Przeglądy instalacji elektrycznej (przeglądy rezystancji i ciągłości)       TAK       NIE

Data ostatniego przeglądu **16.05.2022**

Uwagi lub zalecenia z ostatniego przeglądu **zgodnie z dokumentem zawartym w dokumentacji przetargowej**

8.3.2. Przegląd instalacji odgromowej

Data ostatniego przeglądu **16.05.2022**

Uwagi lub zalecenia z ostatniego przeglądu **zgodnie z dokumentem zawartym w dokumentacji przetargowej**

8.3.3. Przeglądy instalacji gazowej – **brak instalacji gazowej**                       TAK       NIE

Data ostatniego przeglądu .....

Uwagi lub zalecenia z ostatniego przeglądu .....

8.3.4. Przeglądy instalacji kominowej i wentylacyjnej                       TAK       NIE

Data ostatniego przeglądu **17.03.2022.**

Uwagi lub zalecenia z ostatniego przeglądu **zgodnie z dokumentem zawartym w dokumentacji przetargowej**

8.3.5. Przeglądy pozostałych instalacji wymaganych przepisami       TAK  NIE

Wymienić pozostałe instalacje .....

Data ostatniego przeglądu .....

Uwagi lub zalecenia z ostatniego przeglądu .....

8.3.6. Czy wszystkie maszyny/urządzenia posiadają DTR/instrukcje użytkowania i czy przeglądy tych maszyn są wykonywane zgodnie z tą dokumentacją?       TAK  NIE

Przeglądy maszyn i urządzeń       TAK  NIE

prewencyjna wg mh                       prewencyjna wg harmonogramu                       awaryjnie

konserwacja wykonywana przez:  firmę zewnętrzną       personel własny

Uwagi lub zalecenia z ostatniego przeglądu **BRAK UWAG**

**8.4. Ochrona i zabezpieczenie zakładu**

---

**KWESTIONARIUSZ OCENY RYZYKA OGNIOWEGO  
DLA KLIENTA MSP  
(sortownie odpadów)**

8.4.1. Ogrodzenie:

Brak                       częściowe                       pełne

8.4.2. Ochrona:

Brak                       straż przemysłowa                       agencja ochrony  
 tylko poza godzinami pracy                       całodobowa  
min. ilość pracowników ochrony na zmianie **1**

8.4.3. System antywłamaniowy (czujniki wtargnięcia):

Brak                       częściowa ochrona                       pełna ochrona

8.4.4. Sygnał alarmowy systemu antywłamaniowego przekazywany do:

pom. ochrony/portiernia     centrum nadzoru agencji ochrony     inne.....

8.4.5. System telewizja przemysłowej (CCTV):

Brak                       kam. zewnętrzne                       kam. wewnętrzne

**9. ZAŁĄCZNIKI**

---

9.1. Instrukcja bezpieczeństwa pożarowego                       TAK                       NIE  
9.2. Ocena/Analiza zagrożenia przed wybuchem                       TAK                       NIE  
9.3. Dokument zabezpieczenia przed wybuchem                       TAK                       NIE  
9.4. Inne – **zgodnie z dokumentacją przetargową**                       TAK                       NIE

Polkowicka Dolina Recyklingu sp. z o.o.  
PREZES ZARZĄDU

*Tadeusz Żmigrodzki*

