

Ogłoszenie o zmianie ogłoszenia
„Dostawa fabrycznie nowego mobilnego przesiewacza bębnowego dla Zakładu Gospodarki Odpadami.”

SEKCJA I - ZAMAWIAJĄCY

1.1.) Nazwa zamawiającego: Polkowicka Dolina Recyklingu sp. z o.o.

1.2.) Oddział zamawiającego: PDR sp. z o.o.

1.3.) Krajowy Numer Identyfikacyjny: REGON 368345060

1.4.) Adres zamawiającego:

1.4.1.) Ulica: Dąbrowskiego 2

1.4.2.) Miejscowość: Polkowice

1.4.3.) Kod pocztowy: 59-100

1.4.4.) Województwo: dolnośląskie

1.4.5.) Kraj: Polska

1.4.6.) Lokalizacja NUTS 3: PL516 - Legnicko-głogowski

1.4.9.) Adres poczty elektronicznej: pdr-zamowienia@pdr-eko.pl

1.4.10.) Adres strony internetowej zamawiającego: www.pdr-eko.pl

1.5.) Rodzaj zamawiającego: Zamawiający publiczny - inny zamawiający

Podmiot prawa publicznego

1.6.) Przedmiot działalności zamawiającego: Inna działalność

Działalność związana ze zbieraniem, przetwarzaniem i unieszkodliwianiem odpadów; odzysk surowców

SEKCJA II – INFORMACJE PODSTAWOWE

2.1.) Numer ogłoszenia: 2022/BZP 00321572/01

2.2.) Data ogłoszenia: 2022-08-26 11:12

SEKCJA III ZMIANA OGŁOSZENIA

3.2.) Numer zmienianego ogłoszenia w BZP: 2022/BZP 00306198/01

3.3.) Identyfikator ostatniej wersji zmienianego ogłoszenia: 01

3.4.) Identyfikator sekcji zmienianego ogłoszenia:

SEKCJA IV – PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

3.4.1.) Opis zmiany, w tym tekst, który należy dodać lub zmienić:

4.2.2. Krótki opis przedmiotu zamówienia

Przed zmianą:

Określenie zamówienia wg CPV: 43411000-7 Maszyny sortujące i przesiewające

I. Dane techniczne

1. Przesiewacz bębnowy ma być fabrycznie nowy rok produkcji 2022

2. Przesiewacz bębnowy nie może być prototypem

3. Przesiewacza bębnowy ma być przystosowany do przesiewania odpadów komunalnych, kompostu, odpadów zielonych zmieszanych.

4. Elektryczny napęd wszystkich urządzeń przesiewacza bębnowego.

5. Łączna moc silników elektrycznych max. 30 kW.

6. Przesiewacz bębnowy ma być urządzeniem mobilnym na podwoziu kołowym typu tandem.

7. Przesiewacz bębnowy ma być przystosowany do poruszania się po drogach publicznych.

8. Przesiewacz bębnowy ma posiadać oświetlenie zgodne z przepisami ruchu drogowego.

9. Bęben sita:

a. Średnica min. 1 800 mm

b. Długość min. 4 500 mm

- c. Powierzchnia 24-27 m²
 - d. Napęd elektryczny
 - e. Szybkość pracy bębna regulowana bezstopniowo
 - f. Ma być ułożony na rolkach wykonanych z materiału trudno ścieralnego
 - g. Oczko sita w kształcie okrągłym średnica oczka 80 mm
 - h. Grubość ścianki sita min. 6 mm
 - i. Automatyczne wstrzymanie podawania materiału przy przeciążeniu bębna oraz automatyczne wznowienie podawania po ustąpieniu przeciążenia
 - j. Ściana boczna przesiewacza podczas wymiany bębna przesiewającego opuszczana w dół hydraulicznie
 - k. Przesiewacz bębnowy ma być wyposażony w system szybkiej wymiany bębna
 - l. Przesiewacz bębnowy ma być wyposażony w szczotkę do czyszczenia bębna sita wraz z grzebieniem do czyszczenia szczotki
10. Przenośnik frakcji podsitowej:
- a. Długość całkowita min. 5 000 mm
 - b. Szerokość przenośnika min. 800 mm
 - c. Taśmowy jedno częściowy, taśma transportowa przenośnika z zabierakami
 - d. Składany i rozkładany hydraulicznie
 - e. Kąt nachylenia przenośnika regulowany hydraulicznie
 - f. Napęd elektryczny
11. Przenośnik frakcji nadsitowej:
- a. Długość całkowita min. 5 500 mm
 - b. Szerokość przenośnika min. 800 mm
 - c. Taśmowy jedno częściowy, taśma transportowa przenośnika z zabierakami
 - d. Składany i rozkładany hydraulicznie
 - e. Kąt nachylenia przenośnika regulowany hydraulicznie
 - f. Napęd elektryczny
12. Zasobnik:
- a. Pojemność min. 5 m³
 - b. Wysokość zasykowa max. 2 800 mm
 - c. Szerokość przenośnika min. 1 200 mm
 - d. Szybkość pracy przenośnika regulowana bezstopniowo
 - e. Napęd elektryczny przenośnika
 - f. Automatyczne utrzymanie prowadzenia taśmy
 - g. Podniesione ściany zasobnika co najmniej z dwóch stron na wysokość min. 300 mm
13. Podwozie przesiewacza bębnowego ma posiadać:
- a. układ hamulcowy wyposażony w układ ABS
 - b. Wyposażone w podpory hydraulicznie wysuwane z przodu i tyłu maszyny w celu wypoziomowania i posadowienia maszyny do pracy
14. Przesiewacz bębnowy ma być przystosowany do holowania przy pomocy samochodu ciężarowego i ciągnika rolniczego.
15. Przesiewacz bębnowy ma być wyposażony w układ centralnego smarowania.
16. Przesiewacz bębnowy ma posiadać licznik godzinowy pracy.
17. Taśmy wszystkich przenośników mają być wykonane z materiałów olejo, kwaso, tłuszczo odpornych
18. Przesiewacz bębnowy ma mieć wykonane przyłącze do agregatu prądotwórczego.
19. Przesiewacz bębnowy ma być piaskowany przed malowaniem, pomalowany farbą podkładową antykorozyjną oraz farbą zewnętrzną.
20. Wykonawca dołączy:
- a) katalog części w wersji elektronicznej i papierowej.
 - b) Instrukcja obsługi w języku polskim, w wersji elektronicznej i papierowej.
 - c) Deklaracje zgodności (CE),
21. Gwarancja min. 24 m-ce
22. Termin dostawy: 30 dni od daty podpisania umowy
23. Wykonawca przeprowadzi nieodpłatnie szkolenie operatorów, pracowników obsługi i mechaników w zakresie obsługi i eksploatacji przesiewacza bębnowego, w terminie uzgodnionym z Zamawiającym

Po zmianie:

Określenie zamówienia wg CPV: 43411000-7 Maszyny sortujące i przesiewające

I. Dane techniczne

- 1. Przesiewacz bębnowy ma być fabrycznie nowy rok produkcji 2022
- 2. Przesiewacz bębnowy nie może być prototypem
- 3. Przesiewacza bębnowy ma być przystosowany do przesiewania odpadów komunalnych, kompostu, odpadów zielonych zmieszanych.
- 4. Elektryczny napęd wszystkich urządzeń przesiewacza bębnowego.
- 5. Łączna moc silników elektrycznych max. 30 kW.

6. Przesiewacz bębnowy ma być urządzeniem mobilnym na podwoziu kołowym typu tandem.
7. Przesiewacz bębnowy ma być przystosowany do poruszania się po drogach publicznych.
8. Przesiewacz bębnowy ma posiadać oświetlenie zgodne z przepisami ruchu drogowego.
9. Bęben sita:
 - a. Średnica min. 1 800 mm
 - b. Długość min. 4 500 mm
 - c. Powierzchnia 24-27 m²
 - d. Napęd elektryczny
 - e. Szybkość pracy bębna regulowana bezstopniowo
 - f. Ma być ułożony na rolkach wykonanych z materiału trudno ścieralnego
 - g. Oczko sita w kształcie okrągłym średnica oczka 80 mm
 - h. Grubość ścianki sita min. 6 mm
 - i. Automatyczne wstrzymanie podawania materiału przy przeciążeniu bębna oraz automatyczne wznowienie podawania po ustąpieniu przeciążenia
 - j. Ściana boczna przesiewacza podczas wymiany bębna przesiewającego opuszczana w dół hydraulicznie. Przesiewacz bębnowy ma być wyposażony w system szybkiej wymiany bębna
 - k. W odniesieniu do punktu powyższego, Zamawiający dopuszcza także przesiewacz wyposażony w system szybkiej wymiany bębna z ścianą boczną otwieraną podczas wymiany bębna
 - l. Przesiewacz bębnowy ma być wyposażony w szczotkę do czyszczenia bębna sita wraz z grzebieniem do czyszczenia szczotki
10. Przenośnik frakcji podsitowej:
 - a. Długość całkowita min. 5 000 mm
 - b. Szerokość przenośnika min. 800 mm
 - c. Taśmowy jedno częściowy, taśma transportowa przenośnika z zabierakami
 - d. Składany i rozkładany hydraulicznie
 - e. Kąt nachylenia przenośnika regulowany hydraulicznie
 - f. Napęd elektryczny
11. Przenośnik frakcji nadsitowej:
 - a. Długość całkowita min. 5 500 mm
 - b. Szerokość przenośnika min. 800 mm
 - c. Taśmowy jedno częściowy, taśma transportowa przenośnika z zabierakami
 - d. Składany i rozkładany hydraulicznie
 - e. Kąt nachylenia przenośnika regulowany hydraulicznie
 - f. Napęd elektryczny
12. Zasobnik:
 - a. Pojemność min. 5 m³
 - b. Wysokość zasypowa max. 2 800 mm
 - c. Szerokość przenośnika min. 1 200 mm
 - d. Szybkość pracy przenośnika regulowana bezstopniowo
 - e. Napęd elektryczny przenośnika
 - f. Automatyczne utrzymanie prowadzenia taśmy
 - g. Podniesione ściany zasobnika co najmniej z dwóch stron na wysokość min. 300 mm
13. Podwozie przesiewacza bębnowego ma posiadać:
 - a. układ hamulcowy wyposażony w układ ABS
 - b. Wyposażone w podpory hydraulicznie wysuwane z przodu i tyłu maszyny w celu wypoziomowania i posadowienia maszyny do pracy
14. Przesiewacz bębnowy ma być przystosowany do holowania przy pomocy samochodu ciężarowego i ciągnika rolniczego.
15. Przesiewacz bębnowy ma być wyposażony w układ centralnego smarowania.
16. Przesiewacz bębnowy ma posiadać licznik godzinowy pracy.
17. Taśmy wszystkich przenośników mają być wykonane z materiałów olejo, kwaso, tłuszczo odpornych
18. Przesiewacz bębnowy ma mieć wykonane przyłącze do agregatu prądotwórczego.
19. Przesiewacz bębnowy ma być piaskowany przed malowaniem, pomalowany farbą podkładową antykorozyjną oraz farbą zewnętrzną.
20. Wykonawca dołączy:
 - a) katalog części w wersji elektronicznej i papierowej.
 - b) Instrukcja obsługi w języku polskim, w wersji elektronicznej i papierowej.
 - c) Deklaracje zgodności (CE),
21. Gwarancja min. 24 m-ce
22. Termin dostawy: 30 dni od daty podpisania umowy
23. Wykonawca przeprowadzi nieodpłatnie szkolenie operatorów, pracowników obsługi i mechaników w zakresie obsługi i eksploatacji przesiewacza bębnowego, w terminie uzgodnionym z Zamawiającym

3.4.) Identyfikator sekcji zmienianego ogłoszenia:

SEKCJA VIII - PROCEDURA

3.4.1.) Opis zmiany, w tym tekst, który należy dodać lub zmienić:

8.1. Termin składania ofert

Przed zmianą:
2022-08-30 10:00

Po zmianie:
2022-09-05 10:00

3.4.1.) Opis zmiany, w tym tekst, który należy dodać lub zmienić:

8.3. Termin otwarcia ofert

Przed zmianą:
2022-08-30 11:00

Po zmianie:
2022-09-05 11:00

3.4.1.) Opis zmiany, w tym tekst, który należy dodać lub zmienić:

8.4. Termin związania ofertą

Przed zmianą:
2022-09-28

Po zmianie:
2022-10-04